



12 de Mayo de 2012

**OFFICERS & DIRECTORS**

**Luis Solivan**  
*President / CEO*

**Esther Segovia**  
*President / Executive Director*

**Luz Echavarría**  
*Secretary / Director*

**Myriam Cabrera**  
*Treasurer / Director*

**Gabriela F. Irurzun**  
*Director*

Queridos amigos:

**Hemos alcanzado grandes logros en 2011 gracias a ustedes:**

- El 8 de agosto, 320 niños concurren al festival "Día del Niño" disfrutando de una tarde con deportes, actividades artísticas y recreativas. Además recibieron merienda y juguetes.
- El 17 de diciembre, 400 niños concurren al festival "Navidad en el Barrio". Disfrutaron de espectáculos y juegos, y también recibieron merienda y regalos.
- Se terminó el cercado de la propiedad con alambrado olímpico.
- La casa ha sido habitada por los caseros.
- PHDA obtuvo Licencia Federal Argentina como una fundación sin fines de lucro.

Juntos podemos hacer más. Nuestra meta para este año 2012 es la construcción del pre-escolar con dos aulas y baños, para que los niños reciban una educación oficial, con todo el amor y la calidez de hogar que nos caracteriza.

El desafío es grande, pero con su ayuda podremos ofrecer oportunidades y nuevas esperanzas a muchos niños que hoy no la tienen. El momento es ahora y la decisión es suya.

Haga su donación por los siguientes medios:

- Entrando en la página web: **[www.proyectoherenciadeamor.org](http://www.proyectoherenciadeamor.org)**
- Llamando al **818-922-7782** con tarjeta de crédito o débito
- Enviando un cheque en el sobre incluido

Desde ya le agradecemos su generosidad y le recordamos que su donación es deducible de impuestos.

Atentamente,

Luis A. Solivan  
President/CEO  
[luis@proyectoherenciadeamor.org](mailto:luis@proyectoherenciadeamor.org)

## DÍA del NIÑO



## NAVIDAD en el BARRIO



## CASA para LOS CASEROS



De izq. a der.: Laura, Valentina y Cristian

## CERCADO con ALAMBRADO OLÍMPICO

